**ПМ05. «Выполнение работ по профессии рабочего»**

**Оценочное задание по теме 1.1 «Подготовка рабочего места сварщика»**.

**Цель: контроль остаточных знаний.**

**Тип урока –контроль ЗУН.**

**Задание 1.** Определите визуально неисправность оборудования, инструмента и приспособлений, письменно заполните таблицу 1.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование неисправностей** | **Вероятные причины возникновения неисправностей** | **Способы устранения неисправностей** |
|  |  |  |

 **Задание 2.** Почему для сварки ответственных конструкций преимущественно применяют источники постоянного тока?

Расшифруйте обозначение источника питания сварочной дуги ВДУ-506.

**Задание 3.** Проверьте наличие и надежность заземления электрооборудования органолептическим способом согласно ОТ. Нарисуйте схему заземления сварочного аппарата.

**Задание 4.** Определите исправность вентиляции на рабочем месте. Заполните таблицу 2 о назначении и видах вентиляции.

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Виды вентиляции** | **Назначение** |
|  |  |

**Задание 5.** Выберите из представленных исправные СИЗ, устно обоснуйте свой выбор.

**Задание 6.** При силе тока 250А сварщик выбрал номер защитного светофильтра С5 – верно это или нет? Устно обоснуйте ответ.

**Задание 7.** Заполните таблицу 3 по видам и назначениям СИЗ.

Таблица 3

|  |  |
| --- | --- |
| **СИЗ** | **Назначение СИЗ** |
|  |  |

**Задание 8.** Визуально определите предложенные сварочные материалы на соответствие нормативным документам.

**Задание 9.** Выберите необходимые инструменты для контроля геометрических параметров стыкового шва. Проверьте их исправность.

**Задание 10.** Визуально определите качество свариваемых заготовок.

Преподаватель И.В. Шевчук